



MANUEL DE L'UTILISATEUR
Démonte pneus
Ref: AB13001



AVERTISSEMENT

- Ce manuel fait partie integrante de l'outil. Merci de le lire attentivement.
- Toujour gardez le manuel pour une utilisation ultérieure ou lors de l'entretien de la machine.
- Cette machine ne peut être utilisée que pour ce dont elle est désignées. Ne jamais l'utiliser à d'autres fins.
- Le fabricant décline toute responsabilité pour les dommages subis par une mauvaise utilisation ou pour une utilisation autre que le but visé.

Précautions d'utilisation

- L'équipement ne peut être utilisé que par du personnel qualifié ayant reçu une formation spéciale. La modification de composants ou des pièces, ou l'utilisation la machine à d'autres fins sans l'obtention ou l'accord du fabricant, ou en ne suivant pas l'exigence des instructions peut entraîner des dommages directs ou indirects à l'équipement.
- L'équipement doit être installé sur le sol stable.
- Gardez la 0,5m du panneau arrière ou loin du mur pour une bonne ventilation. veuillez laisser assez de place sur les deux côtés.
- Ne mettez pas l'équipement d'un endroit à haute température, humide, ou à proximité du système de chauffage, de l'eau du robinet, d'un humidificateur d'air ou d'une cheminée.
- Évitez un surplus de poussière, d'ammoniac, d'alcool, ou de diluant.
- Les gens qui n'utilisent pas la machine doivent être tenus à l'écart quand celle-ci est utilisé.
- Utiliser un équipement approprié, un équipement de protection et de sécurité, y compris les lunettes, bouchons d'oreilles et des bottes de travail.
- Portez une attention particulière aux marques sur la machine.
- Ne pas toucher ou approcher les pièces mobiles avec la main pendant le fonctionnement.
- Ne pas retirer le dispositif de sécurité ou l'empêcher de fonctionner correctement.
- Avant de déplacer le demonte pneu, contacter le personnel de maintenance.

Contenu

Précautions d'utilisations.....	2
1. Informations générales.....	4
1.1 Usage.....	4
1.2 caractéristiques.....	4
1.3 Spécifications.....	4
1.4 Gamme applicable.....	4
1.5 Conditions de travail.....	4
1.6 Description des symboles de sécurité	5
1.7 Position des signes de Sécurité.....	5
2. Structure Principal.....	6
3. Installation et ajustement.....	7
3.1 Déballage.....	7
3.2 Localisation.....	7
3.3 Installation.....	8
3.4 Alimentation, Connexions pneumatiques et régulateur	11
4. Opération.....	12
4.1 Principes de base	12
4.2 Démontage du pneu.....	12
4.3 Montage du pneu.....	15
4.4 Gonflage du pneu.....	15
5. Dépannage	16
6. Maintenance.....	17
7. Stockage et mise au rebut	17
7.1 Stockage.....	17
7.2 Mise au Rebut.....	17
8. Liste des pièces de rechange.....	18
9. Vues éclatées	22
9.1 Colonne.....	22
9.2 Plaque tournante.....	23
9.3 Boîte de vitesses et Moteur.....	24
9.4 Corps	25
9.5 Cylindre de détalonneur Cylindre & bras	26
9.6 Arbre additionnel (En Option).....	26
Annexe 1: Schéma électrique	28
Annexe 2: Schéma de passage d'air	29
Annexe 3: Accessoires généraux	29

1. Informations générales

1.1 Utilisation

La machine est utilisée pour le démontage, le montage et le gonflage des pneus de petits véhicules. Il dispose d'un fonctionnement simple et une grande fiabilité. En outre, il peut aussi être d'une grande aide dans les garage de réparation automobile ainsi que les distributeurs de pneumatiques.

1.2 Caractéristiques

- La tête de démontage a été moulée dans un excellent alliage d'acier et de forme spécifique afin d'accroître ses performances et sa durabilité.
- Les deux cylindres de serrage assurent un alignement central et précise, de sorte que les jantes soient parfaitement maintenu.
- La disposition des pédales donne commodité d'utilisation pour l'opérateur.
- L'ouverture du bras de détalonneur est assez grand pour de gros pneus.
- Le levier démonte pneus et le pot de savon de graissage sont faciles à atteindre.

1.3 Spécifications techniques

Dimensions

Hauteur maximum: 1650mm
Longueur: 880mm
Largeur: 850mm

Niveau sonore

Niveau sonore en travail: $\leq 70\text{dB(A)}$

Alimentation en air

Pression d'utilisation: 8- 10 bars
Force du détalonneur: 14000N

1.4 Gamme Applicable

Diametre Maxi de la roue: 38"(960mm)
Largeur maxi de la jante: 13"(330mm)

1.5 Conditions d'utilisations

Température d'utilisation: -40°C à 45°C
Température admissible (transport):- 40°C à 55°C

Spécification électriques

Choix de la tension

N°	Tension	Puissance	Phase
1	AC110V/60Hz	1.1Kw	Mono
2	Ac220/50Hz or 60Hz	1.1Kw	Mono ou Triphasé
3	AC380V/50Hz	0.75Kw	Triphasé
4	AC200V/50/60Hz	1.1 Kw	Triphasé

Vitesse de rotation du plateau: 6-8trs/min

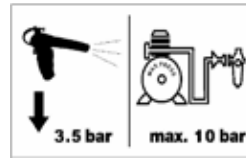
Diamètre de verrouillage par l'extérieur: 10"-18"
Diamètre de verrouillage par l'intérieur: 12"-22"

Taux d'humidité: 30 à 95%

1.6 Description des signes de sécurité



- Pour prévenir tous risques d'accidents, assurez-vous de garder les mains et autres parties du corps éloignées de la tête de démontage/montage lors des phases de rotation du plateau.



- La pression de l'air comprimé ne doit pas dépasser 10 bars. Lors du gonflage du pneu, La valeur de la pression de gonflage devrait être de 3,5 bar.

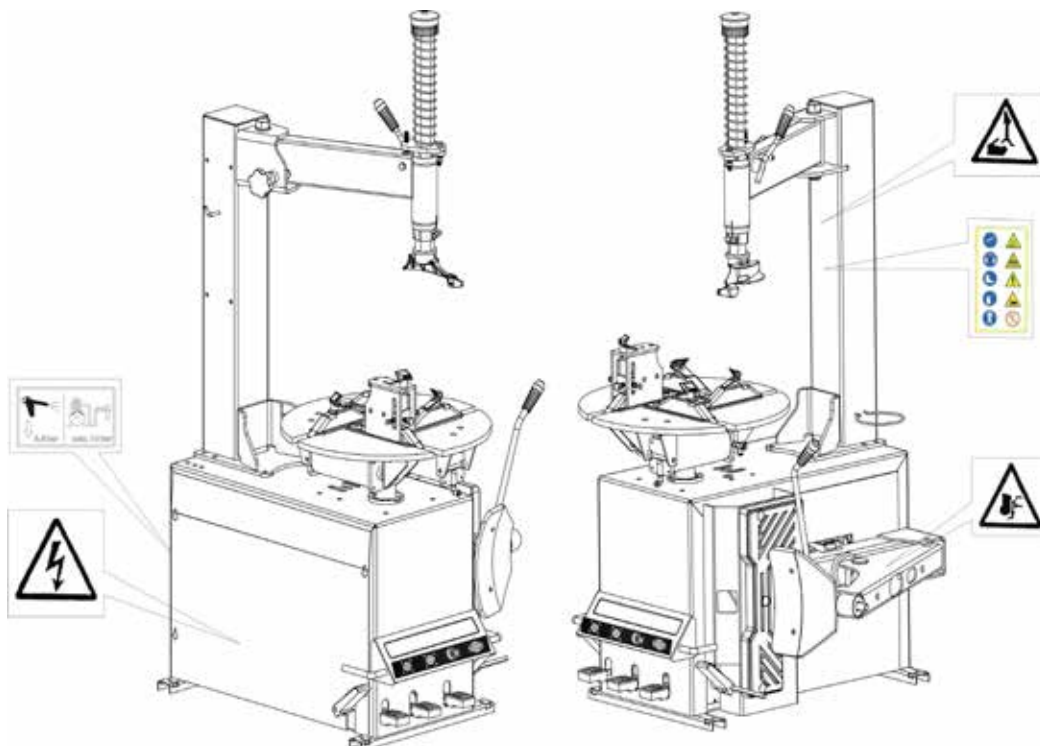


- Il faut être prudent lorsque l'on sépare le pneu de la jante. Le détalonneur se déplace rapidement et avec force lorsque la pédale est enfoncée. Garder le corps et les matériaux loin de la zone de travail.



- Haute tension!
Dangereux!

1.7 Disposition des Signes de sécurités



- S'il vous plaît changer les signes de sécurités si ils deviennent flous ou perdus.
- Ne pas faire fonctionner la machine sans les signes de sécurités.
- Les signes de sécurité doivent être maintenues à la vue de l'opérateur.

2. Structure principale.

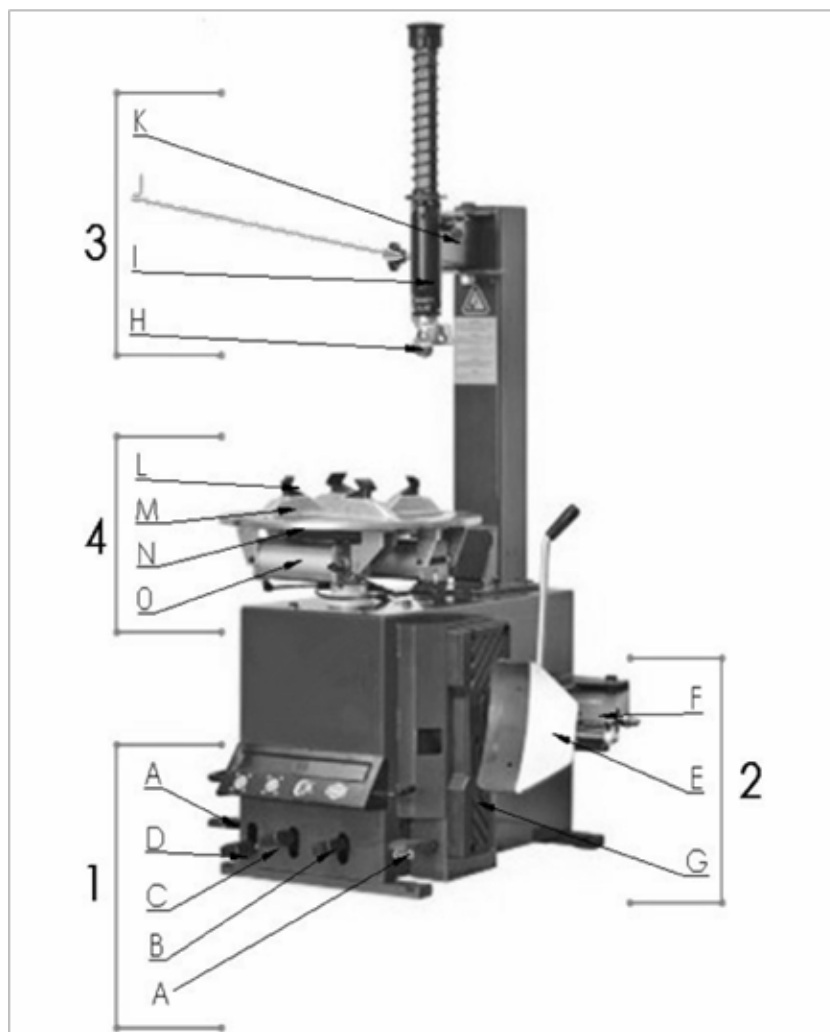


Fig.1

Les parties principales sont illustré dans la fig1

1	Description	2	Description	3	Description	4	Description
A	Pédale de contrôle de la rotation de la table	E	Pelle de déta-lonneur	H	tête de démontage / remontage	L	Mords
B	Pédale de contrôle du déta-lonneur	F	Bras de déta-lonneur	I	Bras oscillant	M	Glissière
C	Ouverture de mâchoires	G	Amortisseur	J	Verrou	N	Table tournante
D	Fermeture des mâchoires			K	Verrouillage bras	O	Cylindre

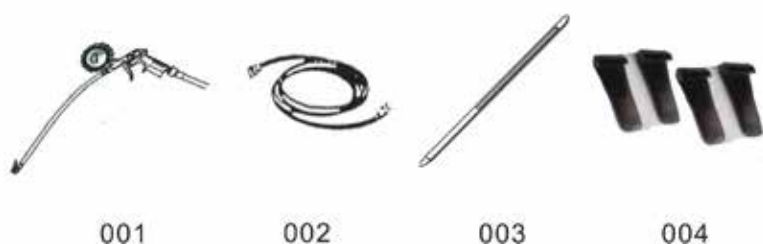


Fig.2

Accessoires fournis présentés dans la figure N°2:

- 001- pistolet Gonflage
- 002- Tuyau d'air pour gonfleur
- 003- Levier démonte pneus
- 004- Protection de jantes en plastique

3. Installation et ajustement

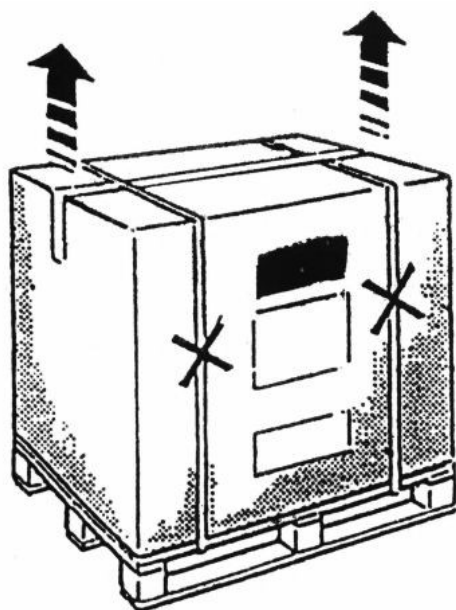


Fig.3

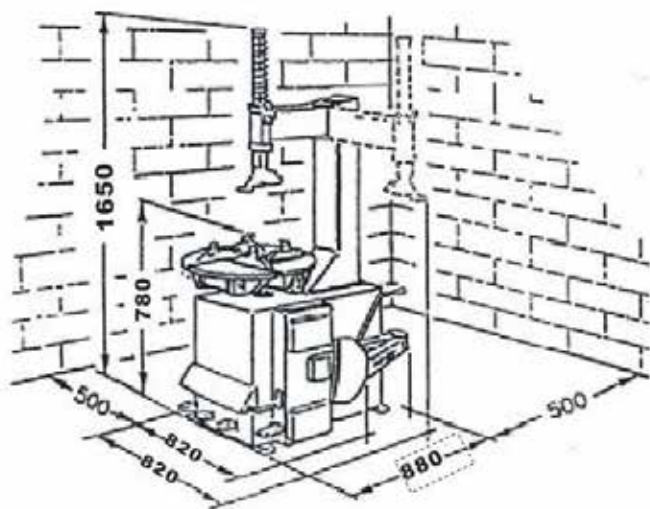


Fig.4

3.1 Déballage

- Déballer selon les instructions sur l'emballage. Retirez les matériaux d'emballage et inspectez la machine pour toute perte ou dommage d'accessoires pendant le transport. En cas de doute, ne pas utiliser la machine et se référer à professionnellement personnel qualifié et / ou au vendeur.
- Gardez les matériaux d'emballage hors de la portée des enfants.
- Gérer de façon appropriée si le matériau d'emballage est susceptible de causer de la pollution.
- Retirer la boîte, la colonne, le bras oscillant et les accessoire monté sur la plaque de fond et les garder en lieu sûr.



NOTE: Une huile spéciale anti-rouille est appliqué sur les parties délicates peut attirer la poussière. Nettoyez-le si nécessaire.

3.2 Situation

L'endroit pour installer la machine doit être conforme aux normes de sécurité:

- L'appareil doit être installé dans un endroit à proximité de la source d'alimentation principale et le système d'air comprimé.
- Installez la machine sur un sol en béton lisse ou autre motif avec un sol dur. Les quatre boulons d'ancrage peuvent être utilisés pour fixer l'appareil sur le sol pour éviter les vibrations et le bruit.
- Laissez suffisamment d'espace pour l'exploitation et la maintenance de la machine. L'espace doit pas être inférieure à 1 m devant et sur les deux côtés de la machine, 0,5 M derrière de sorte que le fonctionnement des différentes parties doit pas être entravé.
- Si la machine doit être installé à l'extérieur, un abri de protection devrait être construit.
- Ne jamais utiliser la machine dans un endroit avec du gaz inflammable.



NOTE: Pour la sécurité et le bon fonctionnement, maintenir la machine à au moins 0,5M de tout mur (Comme fig.4)

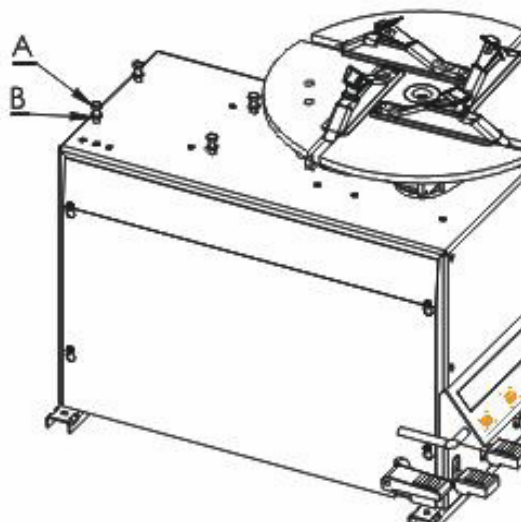


Fig.5-a

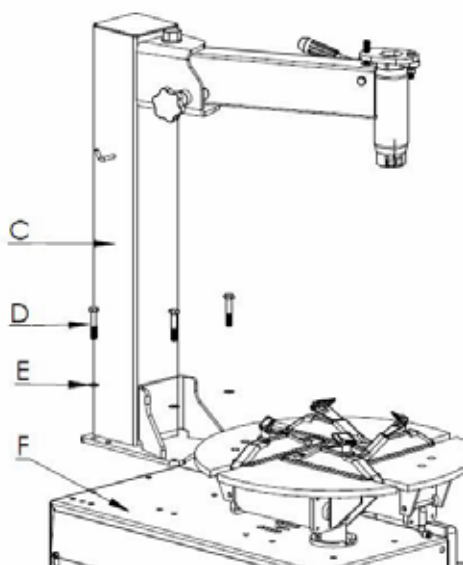


Fig.5-b

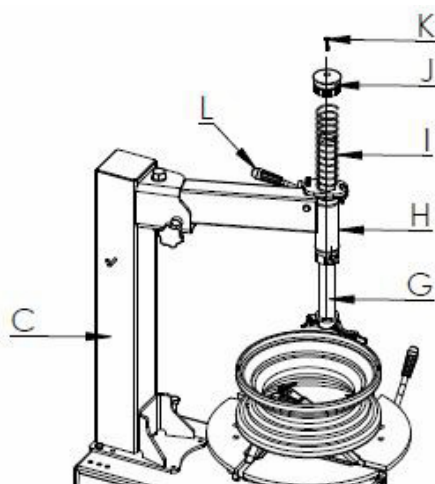


Fig.5-c

3.3 Installation

3.3.1 L'installation de la colonne

- Dévissez les boulons du capot latéral, enlever le couvercle du côté, enlever les boulons de connexion que fig. 5-a. .
- Comme sur la fig. 5-b mettre la colonne sur le châssis, fixer avec les boulons à tête hexagonale M10X55 (rondelle plate incluse).



NOTE: Lorsque la colonne est installer, veillez à la gardez une position verticale afin d'éviter toutes blessures!

3.3.2 installation de la colonne verticale

Installez colonne verticale G dans le trou de la colonne de inconvenient à l'envers, verrouiller colonne verticale avec levier de verrouillage L. (note: A propos de sens de montage de l'installation de la tête. Placez une jante sur le plateau tournant pour référence lors de l'installation tête de montage, puis installer le ressort de rappel I, bouton J, vis M10X30. comme fig.5-c.



NOTE: Lorsque l'installation de la colonne verticale, prenez garde à verrouiller avec levier de verrouillage sinon celle ci risque de tomber.

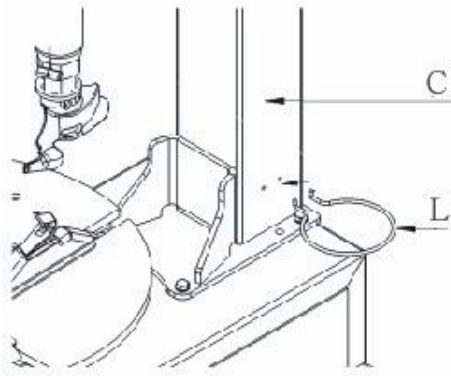


Fig.5-d

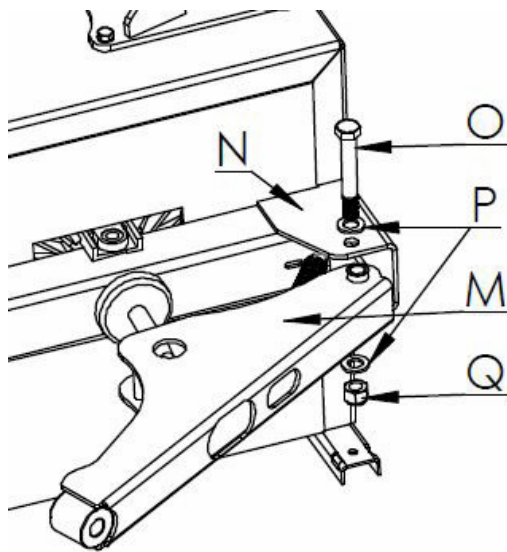


Fig.6-a

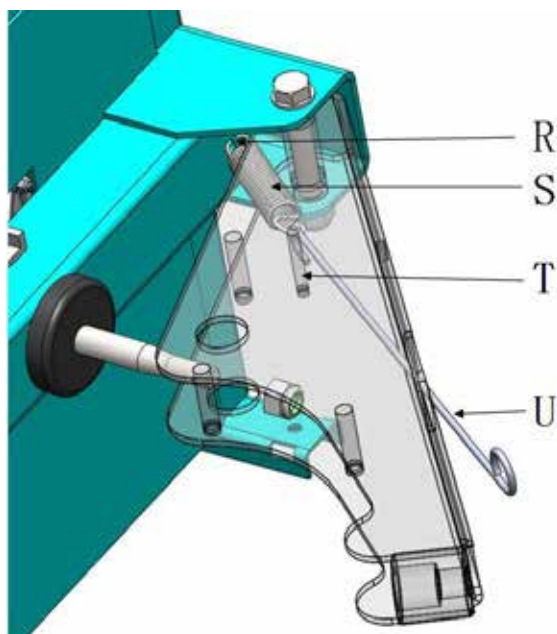


Fig.6-b

3.3.3 Installation du porte savon.

fig.5-d: Insérez le support dans les 2 perforation $\varnothing 5\text{mm}$ situé sur le droit de la colonne C.

3.3.4 Installation du bras détalonneur

•Étape 1, Installation du bras.

fig.6-a; mettre le bras M dans le siège fixe sur le châssis N, installer le boulon O et la rondelle P, serrer avec des écrous de raccordement.

•Étape 2, Installation du ressort de rappel du bras.

fig.6-b Accrochez une extrémité du ressort S dans le trou, brancher l'autre extrémité du ressort au l'aide du crochet U, tirez sur le crochet U, puis fixer le crochet du ressort S à la broche T.



NOTE: Lors de l'installation du bras, veuillez prendre soin à ne pas vous blesser!

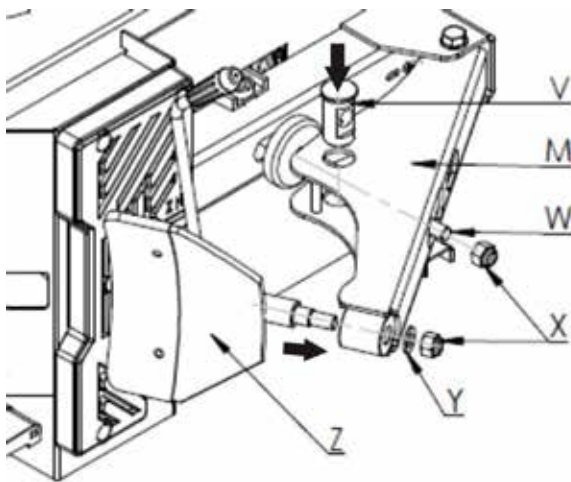


Fig.6-c

- Etape 3, Assemblage du vérin pneumatique avec l'arbre du détalonneur:
fig.6-c. Tirez le bras M jusqu'au pouvoir positionner la douille V dans le trou du bras du détalonneur.
(Note: Assurez-vous de positionner correctement le coté extérieur de la douille M lors son insertion) . Laissez revenir le bras en s'assurant que la tige du vérin pneumatique passe à travers la douille M , puis fixer l'ensemble à l'aide de l'écrouX
- Etape 4, Installation de la Pelle.
Fig.6- c. Positionnez la pelle Z sur le côté intérieur du bras puis insérez la à travers le trou sur le bras M, puis installez la rondelle Y, puis serrer la vis X.
- L'installation est terminée.

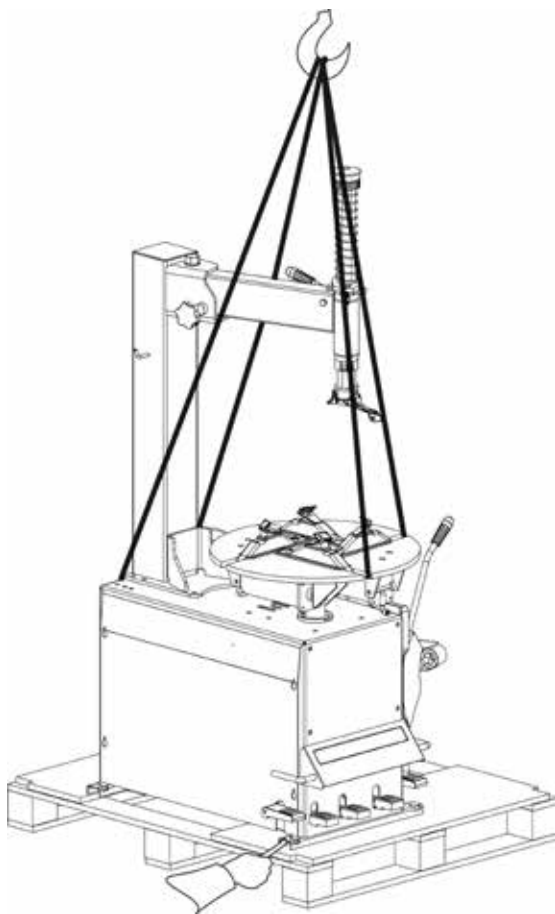


Fig.7

3.3.5 levage et l'installation

Fig. 7, Retirez les vis qui fixe la machine sur la palette à l'aide d'une clé. Utilisez un palan pour soulever la machine, déplacer la palette, et localiser la machine.

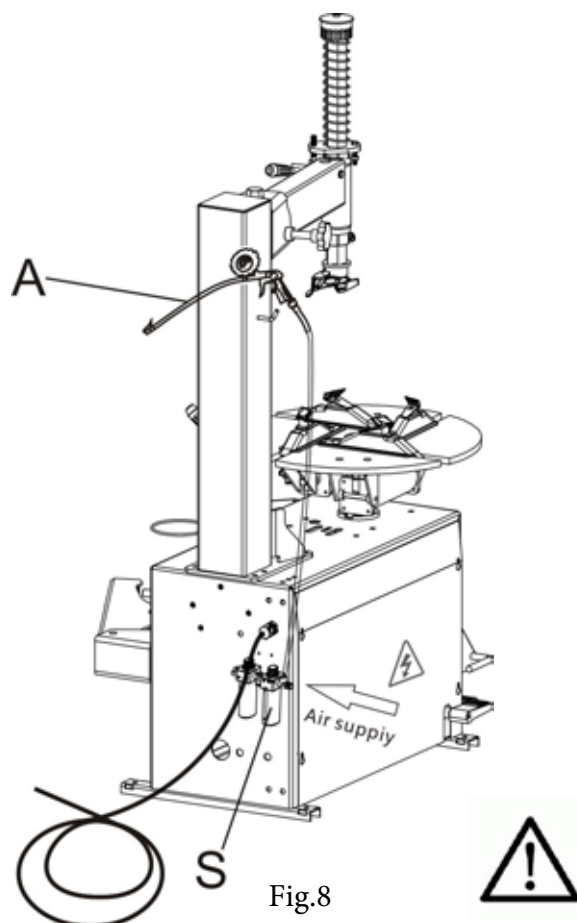


Fig.8

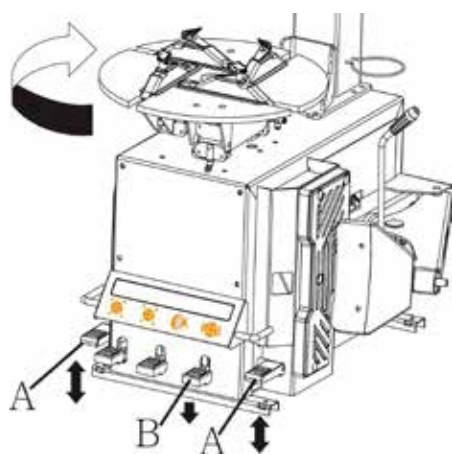


Fig.9

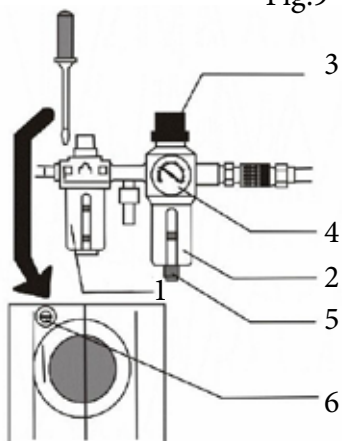


Fig.10

3.4 Alimentation et connexions pneumatique:

- Tous les travaux sur le système électrique, y compris les opérations mineures, doivent être effectués par du personnel professionnel qualifié! Vérifiez que la tension d'alimentation électrique est la même que celle indiquée sur la plaque constructeur.
- La prise de courant doit être à une place au sein en vue de l'opérateur. La hauteur doit être comprise entre 0,6-1,7 mètres.
- La machine a besoin d'une connexion à la terre.
- Connexion pneumatique: Branchez le pistolet de gonflage A à l'accouplement situé à la place du filtre à air S; Positionner le pistolet de gonflage au crochet situé sur la colonne (comme Fig.8); Connecter l'alimentation en air comprimé au raccord situé entre le dispositif de lubrification et le filtre à air (comme la figure 8).

NOTE: Le demonte pneu n'est pas équipé de protection contre les surcharges. S'il vous plaît connecter l'alimentation selon le schéma électrique inclus dans le manuel de l'utilisateur. Le fabricant ne peut tenue responsable en cas d'un dysfonctionnement du système électrique due à une erreur de branchement.

Test de fonctionnement: Après l'alimentation connectée, appuyez sur la pédale A (Fig.9), le plateau doit tourner dans le sens horaire. Ce test est très important.

«FRL»: Filtre, Régulateur, Lubrificateur Assemblée (en option).

Voir Fig.10 1- Lubrificateur; 2- filtre; 3- Régulateur Régler la pression à l'aide de la molette de réglage 3. Tirer la molette vers le haut, puis ajuster la pression en tournant dans le sens horaire ou anti-horaire (vérifiez la jauge 4). Après ajustement de la pression de fonctionnement, appuyez sur le bouton pour le verrouiller.

•Le filtre 2: filtre l'eau et les impuretés de l'air comprimé. Lorsque le niveau de l'eau et des impuretés vont au-delà de la ligne rouge, tourner la soupape d'éjection 5 pour les libérer.

•Le graisseur 1 est utilisée pour ajouter une certaine quantité de lubrifiant dans l'air pour les pièces mobiles dans le cylindre et le régulateur. Appuyer sur la pédale B (comme fig.9), 3 ~ 5 fois, le niveau de lubrifiant va baisser dans la tasse dans le régulateur. Si cela ne se produit pas, la vis de réglage 6 peut être ajustée.

4. Fonctionnement



NOTE:

- Ne pas faire fonctionner la machine avant d'avoir terminé la formation afin d'être qualifié pour l'utilisation du démonte pneu. Utilisez les outils appropriés ainsi que des équipements de protection individuelle comme des lunettes, bouchons d'oreille et des bottes de travail.
- Lors de l'utilisation du démonte pneu. Assurez-vous que l'alimentation en air/énergie ainsi que le niveau d'huile dans la tasse d'huile du huilleur soient conformes aux exigences requises.

4.1 Principes de base.

- Afin d'éviter tous dommages lors du montage ou du démontage des pneus, en particulier celles de l'alliage, veuillez utiliser le levier démonte pneu spécial.
- Pour faciliter le démontage et une meilleure protection du pneu et de la jante, lubrifier la zone entre la jante et le talon du pneu avec un lubrifiant industriel spécifique ou une solution savonneuse épaisse.
- Portez une attention particulière à la direction de rotation des pneus.
- Monter le pneu sur une jante de taille adaptée.
- Vérifiez le dommages (distorsions, dommages de surface, érosion ou usure globale) avant le démontage.
- Ne jamais ignorer les exigences en matière de montage et de démontage de roues spécifiques
- Lors du gonflage du pneu pour sa remise en place, assurez-vous que l'augmentation de pression. Vérifiez la jante aussi souvent que possible.

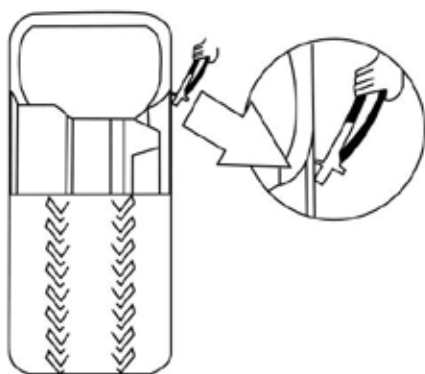


Fig.11

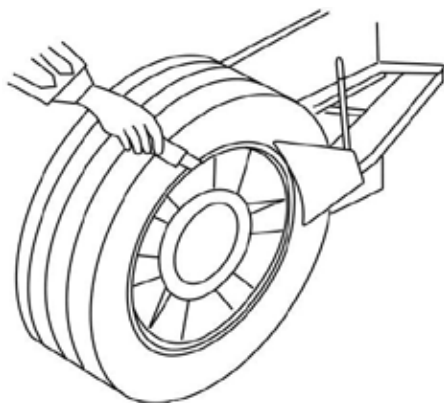


Fig.12

4.2 Démontage des pneus

Préparation.

- Dégonfler complètement le pneu.
- Retirez toutes la substance ou corps étrangés ainsi que les masse d'équilibrage de la jante (Fig. 11).

Démontage.



NOTE:

Graisser le pneu sur la zone en contact avec la pelle avant d'actionner le détalonneur. Dans le cas contraire le talon du pneu peu être usé par le décollage (Fig.12).

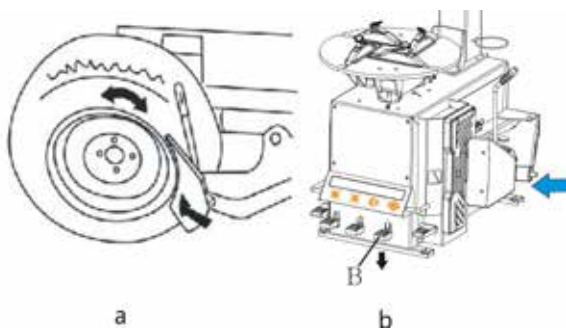


Fig.13

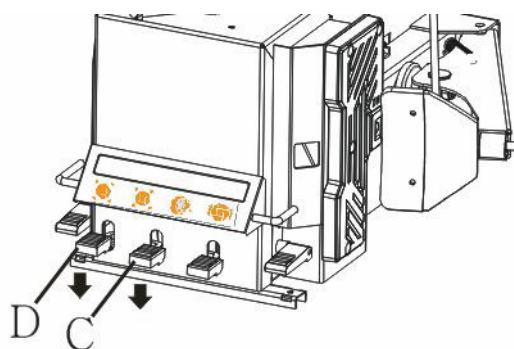


Fig.14

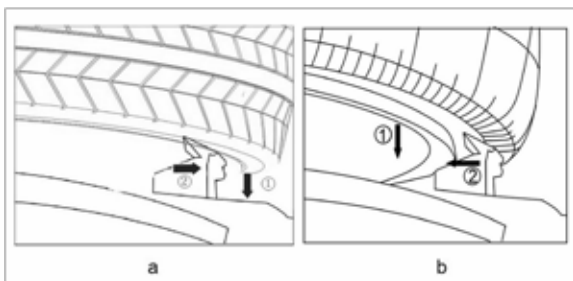


Fig.15

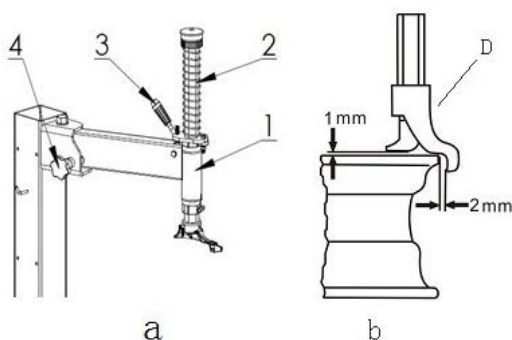


Fig.16

- Placez le pneu entre la pelle et le patin de caoutchouc de décollage et puis positionner la pelle a 1cm environs de la jante(Fig.13-a). Appuyer sur la pédale B (Fig.13-b) pour séparer le pneu de la jante.
- Répétez les étapes ci-dessus sur toute la circonférence du pneumatique afin de séparer complètement le pneu de la jante.



NOTE: Lorsque vous utilisez le bras détalonneur ne mettez ni les bras et les mains entre le pneu et la pelle du détalonneur.

- Appuyez sur la pédale de commande d'ouverture des mors C pour préparer la mise en place de la roue puis appuyez sur la pedale D pour verrouiller la jante par l'extérieur (fig.14).



NOTE: Différentes possibilité de blocage de jantes peuvent être choisis en fonction des différents type jantes.

- En cas de serrage à l'intérieur, (fig.15-a), enfoncer la pédale D, afin de fermer les mâchoires puis placer la roue sur le plateau et appuyer sur la pédale C pour ouvrir et serrer la jantes par l'intérieur.

- En cas de serrage par l'extérieur, (fig.15-b), écarter les mâchoires vers l'extérieur (2-3cm loin du bord de la jante), et placez la roue sur le plateau, appuyez sur la jante en prenant soins de contrôler le positionnement des mors soient a proximités du bord de la jante, puis enfoncer la pédale D afin de serrer la jante, lors de la phase de serrage verifier que les 4 mors se presentent correctement comme Fig.15-b.

- Rabatez le bras oscillant 1 et ajuster le, (fig.16-a), puis rabaissez colonne verticale (2) tout en s'assurant que la tête de montage se positionnement correctement contre la jante, verrouillez le colonne verticale à l'aide du verrou 3 tout en s'assurant que la tête soit à 1-2mm de la jante (Fig.16-b). Puis ajustez l'écart la tête de montage à l'aide de la butée 4 comme indiqué sur la Fig16-b.



Toujours s'assurer que la tête de montage soit à bonne distance de 1-2 mm du bord extérieur de la jante.

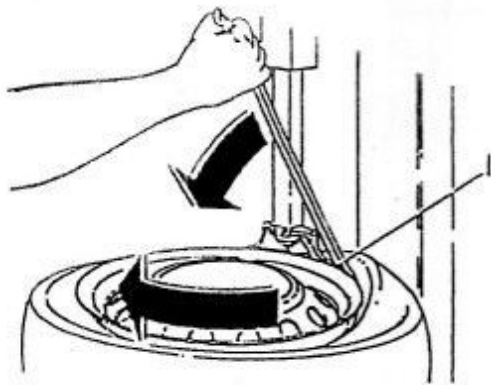


Fig.17

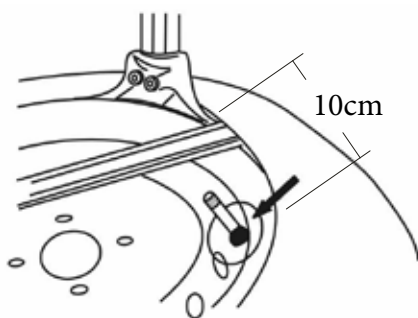


Fig.18

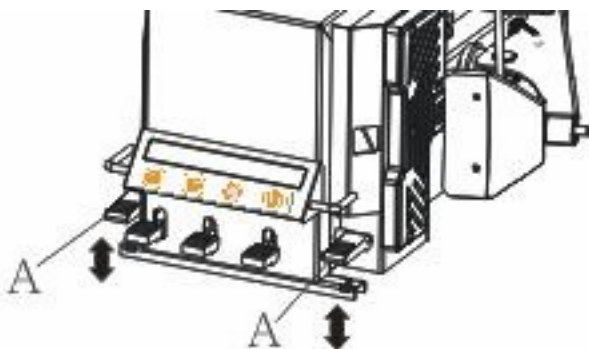


Fig.19

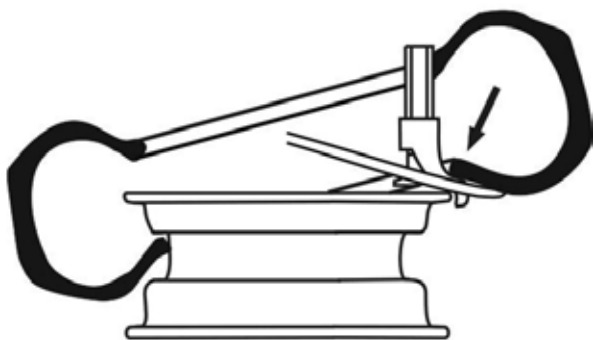


Fig.20

• Avant le démontage, lubrifier le talon du pneu et la jante.

• Soulevez le bourrelet avec levier démonte pneus et l'accrocher sur la tête de démontage (comme fig.17 18).



NOTE: S'il y a une chambre à air, afin d'éviter de l'endommager, toujours garder une distance de 10cm entre la valve et la tête de montage (comme fig.18).

• Appuyez sur la pédale A (comme fig.19) de la commande du plateau, le plateau tournant vers la droite, continuez jusqu'à ce que le bord du pneu soit complètement retiré de la jante.

• Pour les profil de pneus très dur et pneus bas, le bord du pneu peut facilement à glisser en dehors, pour éviter cela, avant de tourner vers le plateau tournant, il est possible de tourner légèrement dans sens anti-horaire de 1-2 mm en levant la pédale A. Si le processus de démontage se bloque, arrêtez la rotation du plateau autour, puis levez la pédale A (fig. 19), afin de laisser tourner le plateau dans le sens anti-horaire.

• Si il y a une chambre à air dans le pneu, retirez-la.

• Levez la roue, puis faire le bord inférieur du pneu comme fig.20

• Appuyez sur la pédale A jusqu'à ce que le bord inférieur soit retirer.

• Repousser bras oscillant, enlever la roue, vous avez terminé le démontage.



NOTE: Toujours gardez les mains et le reste du corps à l'écart des parties mobiles de la machine. Ne jamais porter de collier, bracelet ou des vêtements amples lors de l'utilisation de la machine car cela peut causer un danger pour l'opérateur.

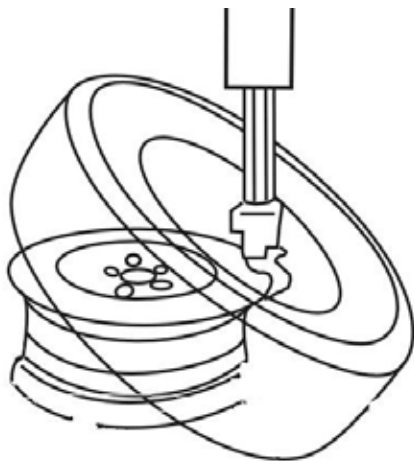


Fig.21

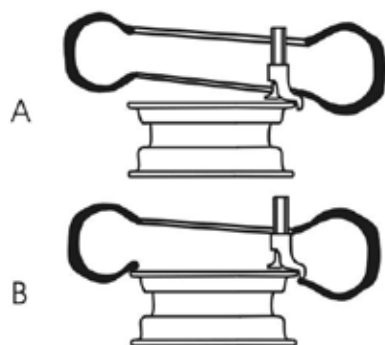


Fig.22

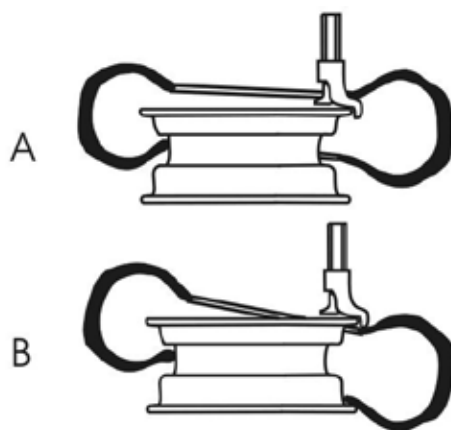


Fig.23

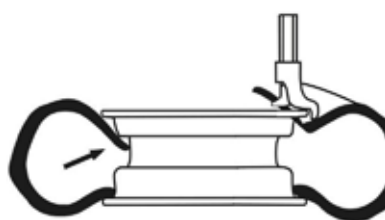


Fig.24

4.3 Montage du pneumatique.



NOTE: Vérifiez la taille du pneu et celle de la jante afin qu'elles correspondent à l'autre.

- Fixer la jante de la même manière que pour le démontage de pneu.
- Appliquez un lubrifiant sur le pneu et la jante.
- Mettez le bourrelet sur la jante avec le côté gauche vers le haut, tirez le bras oscillant et le placer sur sa position de travail. (Comme fig.21)
- Vérifiez la coordination de la tête de montage et de la jante. Réajuster si nécessaire.
- Réglez la position relative entre le pneu et la tête de montage comme fig. 22-A;
- Au début de la tête, le talon du pneu doit être placé sous la protubérance de boule de la tête. (comme fig.22-B).
- Appuyez sur la partie centrale du pneu. Appuyez sur la pédale de gauche à tourner dans le sens horaire plateau, rendant la chute du bord du pneu dans la gorge de la jante (comme fig.23-A).
- Appuyez sur la pédale A, de tourner le plateau tout en restant appuyé sur le pneu. Lorsque qu'il reste seulement 10 ~ 15cm, il est conseillé de ralentir le plateau pour éviter d'endommager le talon du pneu.
- Arrêtez le moteur, contrôlez si il n'y a aucune indication de dégâts. Soulevez la pédale A si besoin afin de faire tourner le plateau dans le sens anti-horaire. Essayez à nouveau lorsque le pneu est de retour à la forme originale.



NOTE: Il est extrêmement important, pour le bon fonctionnement de la machine, que, lorsque A pédale est enfoncée, le mandrin tourne dans le sens des aiguilles d'une montre.



NOTE: Il est extrêmement important, pour montage du pneu, que, lorsque A pédale est enfoncée, le bord opposé à la tête de montage soit dans le renfoncement de la jante (comme Fig.24).

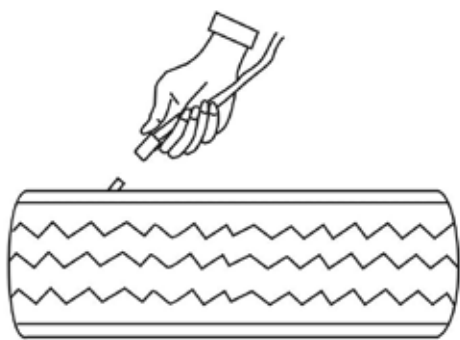


Fig.25

4.4 Gonflage des pneus



Danger !!

Le gonflage peut être très dangereux. Prenez des précautions et prêtez attention aux procédures. Vérifiez si l'air comprimé est bien connecté avant de gonfler!

- La procédure de gonflage se présente dans la Fig.25.
- La machine est équipée d'un manomètre pour lire la pression dans le pneumatique.
- Branchez le gonfleur à la valve de gonflage du pneu.
- Appuyez lentement sur la gâchette du pistolet de gonflage à plusieurs reprises au cours du gonflage pour vous assurer que la lecture sur le manomètre est conforme aux spécifications du fabricant. La pression ne doit pas dépasser 3,5 bar.
- Si la pression dépasse la limite, appuyez sur le bouton situé sur le côté du gonfleur afin de rabaisser la pression à ce qui est requis par le fabricant.

5. DEPANNAGE

Dysfonctionnement	Cause	Solution
La plateau ne tourne pas	1. La prise d'alimentation, n'est pas insérée dans prise murale. 2. Mauvaise connexion dans la prise. 3. Alimentation électrique ne convient pas	Contrôler la prise et l'alimentation électrique
Lors de la pression sur la pédale, Le plateau tourne dans le sens anti-horaire	Polarité inversé	Inversez la polarité de la prise
La plateau tourne mais sans puissance	1. Tension d'alimentation non conforme a la recommandation 2. Corroie d'entraînement détériorée ou détendu.	1. Contrôlez la Tension d'alimentation. 2. Contrôlez la tension de la courroie et son état.
Le détalonneur n'a pas assez de puissance pour décoller le pneumatique de la jante.	1. La machine n'est pas connectée à l'air comprimé 2. Pression d'alimentation insuffisante. 3. La pression du régulateur est trop basse.	1. Connectez la machine à l'air comprimé 2. Contrôlez la pression d'alimentation en l'air. 3. Ajustez la pression du régulateur.

Pour tout autre dysfonctionnement veuillez faire contrôle par du personnel qualifié.

6. Entretien



Remarque: Seul un technicien spécialisé peut faire l'entretien. Avant toutes opérations de maintenance, coupez l'alimentation et gardez la fiche sous le regard du personnel de maintenance. Couper l'air comprimé, appuyez sur l'interrupteur de la vanne d'air à la position «Off» et appuyer sur les pédales B,C et D 3 ou 4 fois afin de purger l'air restant dans la machine.

Pour garder la machine en bon état de fonctionnement et afin de prolonger sa vie de travail, il est nécessaire de faire un entretien régulier conformément aux instructions sur le manuel de l'utilisateur. Sinon, le fonctionnement normal et la fiabilité de la machine seront affectées, ou des blessures peuvent être causés.

- Gardez la machine et la zone de travail propre et empêcher la poussière ou tout corps étrangers de pénétrer dans les pièces mobiles.
- Gardez la colonne hexagonale et les pièces mobiles propres et lubrifier (comme Fig.26).
- Gardez le bras oscillant propre et lubrifier périodiquement de sorte qu'il puisse se déplacer aisément.
- Vérifiez le niveau d'huile dans le lubrificateur d'air régulièrement. Si le niveau d'huile ne parvient pas à la deuxième ligne, remplissez avec de l'huile SAE20 (Fig.27).
- Dégagez la matière condensée dans le séparateur d'eau lubrificateur d'air régulièrement.
- Vérifiez et ajuster régulièrement la tension de la courroie.
- Vérifiez régulièrement toutes les pièces de liaison ainsi que la boulonnerie, serrez-les si nécessaire.
- Vérifiez et ajustez périodiquement le verrou, pour vous assurer après le verrouillage, la distance entre la tête de montage et de la jante, reste à 2-3mm.



Fig.26

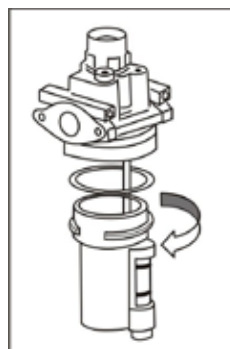


Fig.27

7. Stockage et mise au rebut

7.1 Stockage

Lorsque l'appareil doit être stocké pendant une longue période:

- Débranchez l'alimentation électrique et l'air comprimé.
- Lubrifier toutes les parties: Pièces coulissantes et rainures.
- Videz l'huile le lubrificateur et nettoyer-le.
- Couvrir la machine.

7.2 Mise au rebut

Lorsque l'appareil ne peut plus être utilisée, coupez l'alimentation et l'air comprimé et soyez en conformité avec les réglementations locales pour le recyclage des matériaux.



8. Liste des pièces de rechange

Cette liste est seulement pour la référence du personnel de maintenance. Le fabricant ne sera pas tenu responsable de toute utilisation autre que celle conçue.

Dans le cas où un dommage se produit, s'il vous plaît contactez votre revendeur ou l'usine avec les codes correspondants dans la liste.

SPARE PARTS LIST								
No.	Code	Description	Qty		No.	Code	Description	Qty.
2065561 Parts of Column & Arm (Fig. 34)								
101	2065562	Vertical Column	1		119	2037801	Locking block Handle	1
102	6000146	Self locknut M20	1		120	6000163	Retainer ringΦ16	1
103	6000141	Washer Φ20	2		121	6000148	Lock nut M8	1
104	2065641	Hook	1		122	6000121	Hex nut M8*30	1
105	6000126	Hex nut M6	1		123	2065572	Hexagonal column	1
106	3005271	Adjust Handle	1		124	3005188	Hexagonal column washer	1
107	2065567	Swing arm	1		125	2052501	Washer 34*10*5	1
108	2005601	Connect Screw	1		126	6000184	Hex nut M10*25	1
109	6000387	Hex screw M10*30	1		127	2045001	Support ring	2
110	3005190	Knob	1		128	6000290	Hex nut M10*60(black half thread)	4
111	2005401	Spring	1		129	6000134	Washer Φ10	8
112	6000296	Hex screw M8*45	1		130	6000143	Lock nut M10	4
113	6000139	Washer Φ8	1		150	2004501	Complete mounting head	1
114	6000143	Self locknut M10	1		151	2004601	Mounting head	1
115	6000134	Washer 10	1		152	2004701	Contact roller	1
116	2065573	Locking plate	1		153	2004801	Contact roller screw	1
117	6000187	Hex screw M10*55	1		154	6000225	Hex nut M10*16	2
118	3000501	Locking block Handle cover	1					
2005801 Parts of Turning Table Assembly (Fig. 35)								
201	2005901	Turn table	1		233	2007301	Connecting rod	4
202	6000129	Hex nut M16*40	1		234	2007101	Spacer ring	1
203	2065256	Washer	1		235	2007001	Control plate	1
204	2007501	Jaw	4		236	6000127	Hex nut M8	4
205	2006601	Big slide	2		250	2011701	Complete clamping cylinder	2
206	2051801	Washer 16*30*10	2		251	6000145	lock nut M16*1.5	1
207	6000134	Washer Φ10	4		252	2012001	piston rod	1
208	6000247	Screw	4		253	3005157	Y type seal ring	1
209	2007401	brushing	4		254	3005074	T-union IPL6-01	2
210	2007601	Washer 80*70*3	1		255	3004701	O seal 68.3*3.5	2
211	6000196	RetainingringΦ70	1		256	2012001	Piston	1
212	6000148	Nut M8	4		257	3005250	O seal 75*5.7	2

213	6000139	Flat washer8*22*2	4		258	6000144	Self lock nut M12	1
214	2012301	Cylinder pin	2		259	2011801	Cylinder	1
215	6000180	Pin 2*20	4		260	2012201	Cylinder rear cover	1
216	2007701	Slide support	2		261	6000308	Screw M5	8
217	2006201	Small slide	2		262	6000194	Washer Φ5	4
218	6000102	Screw M8*20	4		263	2012401	rod	4
230	2006801	Turn plate assemble	1		264	2012101	Cylinder front cover	1
231	2064227	Turn plate	1		265	2064398	Brushing	1
232	6000128	Hex nutM8*25	4		266	3005249	O seal 16*24	1
2010801 Parts of Rotating Valve Assembly(Fig.36)								
300	2010801	Complete rotating valve	1		304	2011001	Rotating valve casing	1
301	2010901	Rotating valve core	1		305	6000356	Union M3*5	4
302	3005085	T-union IPD6-01	2		306	3005004	T-union IPC6-01	2
303	3004601	O seal 59.5*3.1	3					
2064938 Gearbox assemble(Fig.36)								
307	3000801	Oil ruler	1		321	2064158	Oil seal cover	1
308	3000901	Oil ruler casing	1		322	3004501	O seal 35*3.1	1
309	6000121	Screw M8x30	5		323	6000168	Bearing 30205	2
310	2009201	Upper cover	1		324	2009601	Worm screw	1
311	6000166	Bearing 6010	1		325	6000337	Key 6*6*20	1
312	2009401	Gearbox shaft	1		326	3005127	Seal 25*40*8	1
313	6000102	Screw M8x20	1		327	6000170	Key 12*8*50	1
314	6000199	Washer 8	1		328	6000112	Screw M6*12	1
315	2037201	Flat washer	1		329	6000101	Key 12*8*40	1
316	2009701	pulley	1		330	6000204	Pin 8*16	1
317	2009501	Worm gear	1		331	6000200	Flat washer 10*30*2	6
318	6000167	Bearing			332	6000181	Screw M10*160	6
319	2009301	Bottom cover	1		333	2064938	Complete gearbox	1
320	6000148	Lock nut M8	5					
2012501 Parts of motor assembly(Fig.36)								
400	2012501	Motor assemble	1		408	6000134	Flat washer 10x20x2	3
401	4003101	Motor 220V 1.2KW 50HZ(standard)			409	6000336	Screw M10	4
402	2012701	Motor pulley	1		410	3003601	Washer	6
403	6000130	Screw M6*10	2		411	6000199	Washer Φ8	4
404	6000237	Belt A660	1		412	6000127	Screw M8	4
405	2012601	Motor support	1		413	4004444	Capacitor	1
406	6000192	Screw M8x35	4					
407	6000139	Flat washer 8x22x2	8					
2065595 Part of body assembly (Fig.37)								
501	2065543	Frame	1		524	6000325	Flat washer 6*16*2	2

502	2065776	Foot space frame	1		525	6000180	Pin 2*20	2
503	2065580	Side cover	1		526	3005025	Silencer PSL-1/4	4
504	6000431	Screw M6*16	4		527	3005005	L union IPC8-01	2
505	6000198	WasherΦ6	4		528	3005066	L union IPL8-01	1
506	6000138	Flat washerΦ6	4		529	2010701	Spring	1
507					530	4000201	Switch	1
508	3001201	Five way valve	2		531	3005031	Switch cover	1
509	3001301	Spacer	10		532	6000125	Screw M5	2
510	3005012	O seal 7.9*4.0	12		533	3001501	Rod casing	2
511	3005004	L union IPC6-01	2		534	2010501	Long pedal	2
512	3005067	T union IPB8-01	1		535	6000119	Screw M5*12	2
513	6000112	Screw M6*12	4		536	2037501	Switch plate	1
514	2013001	Rod	2		537			
515	6000175	Screw M8	2		538	6000253	Screw M6*16	5
516	2013101	Adjust rod	2		539	6000325	Flat washer6*18*1.6	5
517	6000232	Pin 4*18	2		540	3005273	Rubber buffer	1
518	2013001	Bar	2		541	3005276	Small rubber buffer	1
519	6000143	Lock nut M10	2		542	3000101	Rubber buffer piece	4
520	6000134	Washer 10*22*2	2		543	4001001	F.L.R. QYWC-L8 0.05-1.2MPA	1
521	2009901	U support	1		544	3005074	L union IPL6-01	1
522	2010601	Short pedal	3		545	3005026	Copper Coupling (F.L.R)	1
523	2010301	L support	1					
2065790 Parts of bead breaker cylinder(Fig.38)								
600	2065792	Complete bead breaker cylinder	1		609	3004401	O seal 185*5.7	1
601	2011201	Bead breaker cylinder	1		610	201301	Cover	1
602	3005066	T union IPL8-01	1		611	2011601	Screw	2
603	6000114	Screw M6*20	12		612	3005027	Bearing	1
604	3005029	Y seal 170*185*11	2		613	3003401	Y seal 20*30*7	1
605	3005028	Piston ring	1		614	6000140	Washer 22*29*0.5	1
606	2011401	Piston	1		615	6000178	Retainer ring 30	1
607	3004301	O seal 20*2.4	1		616	3005010	L union IPL8-02	1
608	2011501	Piston rod	1		617	6000233	Lock nut M6	12
2065574 Parts of bead breaker arm (Fig.38)								
631	2038401	Bead breaker ring	1		636	3000701	Hand cover	1
632	6000136	Washer 16*30*2	3		637	2065654	Shovel cover	1
633	6000318	Lock nut M16	3		638	3005134	Pin	1
634	2065575	Bead breaker arm	1		639	2065654	Washer	1
635	2065652		1		640	2064378	Screw M16*110	1
1002113 Simple help arm (optional)(Fig.39)								
F701	6000110	Screw M10*40	4		716	6000128	Screw M8*25	4

F702	6000134	Washer 10*22*2	4		F717	2064204	Support	2
F703	3003201	Valve cover	1		F718	2064221	Pin for main arm	1
F704	4000301	Rise Fall control valve	1		F719	2064213	Complete cylinder	1
F705	6000344	Screw M16*30	2		F720	2064219	Connecting plate	2
F706	2064210	Main arm	1		F721	2039601	Cylinder cover	2
F707	2064205	Secondary arm	1		F722	2064220	Screw	4
F708	2037401	Washer 38*10*4	1		F723	2064214	Y seal(90*140)	1
F709	6000226	Screw M10*16	1		F724	3005132	Y seal 90*75*8.5	2
F710	6000235	Adjust handle	1		F725	2064216	Piston	1
F711	6000295	Screw M8*20	6		F726	2064215	Piston rod	1
F712	3005146	Tire pressing head	1		F727	6000148	Self lock nut M8	8
F713	3005063	Cover	1		F728	3005074	Union IPL 6-01	4
F714	2064222	Locking block	1		F729	6000234	Hand knob M12*S40	1
F715	2064203	Fixing plate	1		F730	2064215	Piston rod	1

9. Exploded drawings

9.1 Column assembly

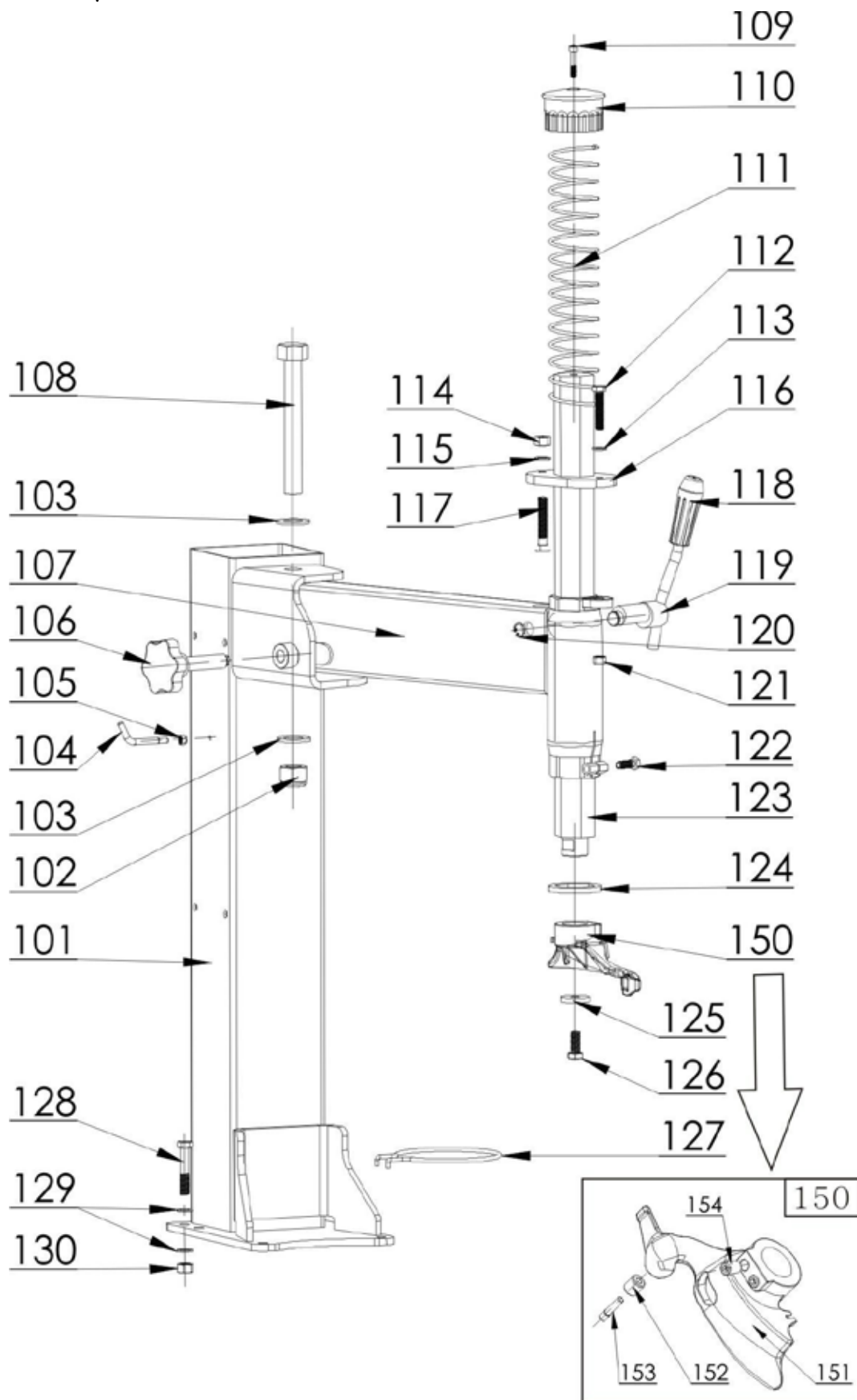


Fig.34

9.2 Turntable assembly

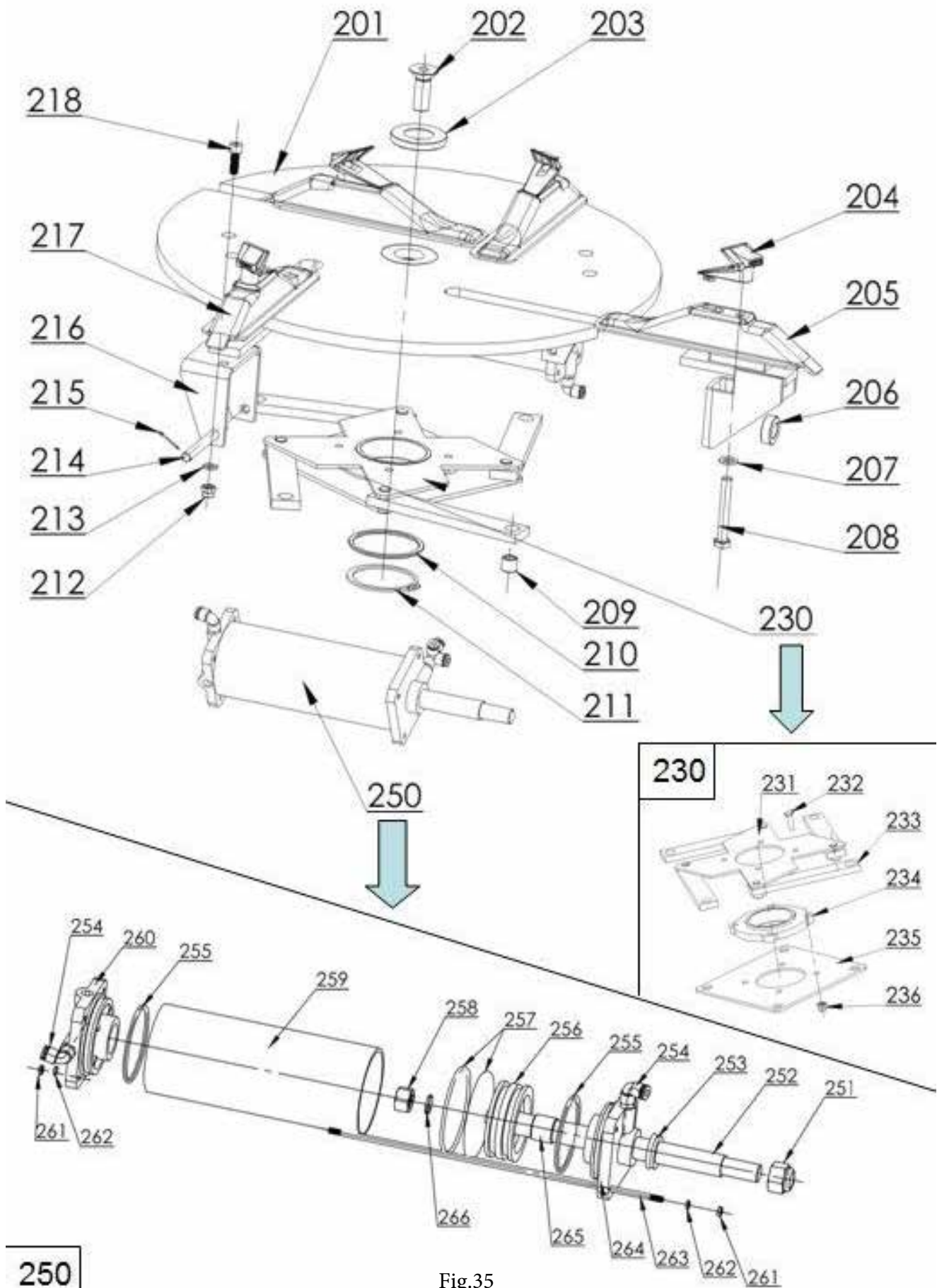


Fig.35
Page - 23

9.3 Gearbox & motor assembly

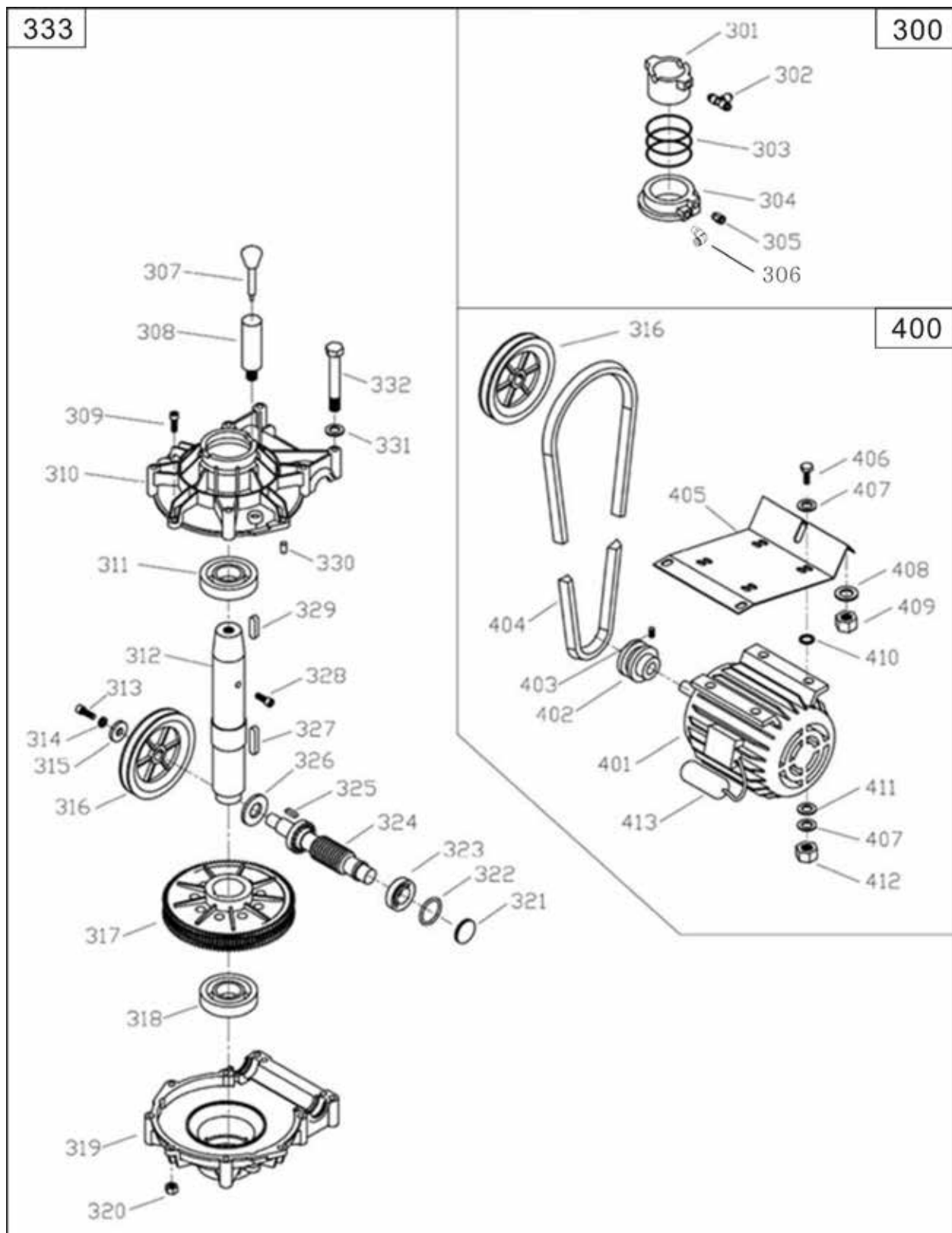


Fig.36

9.4 Body assembly

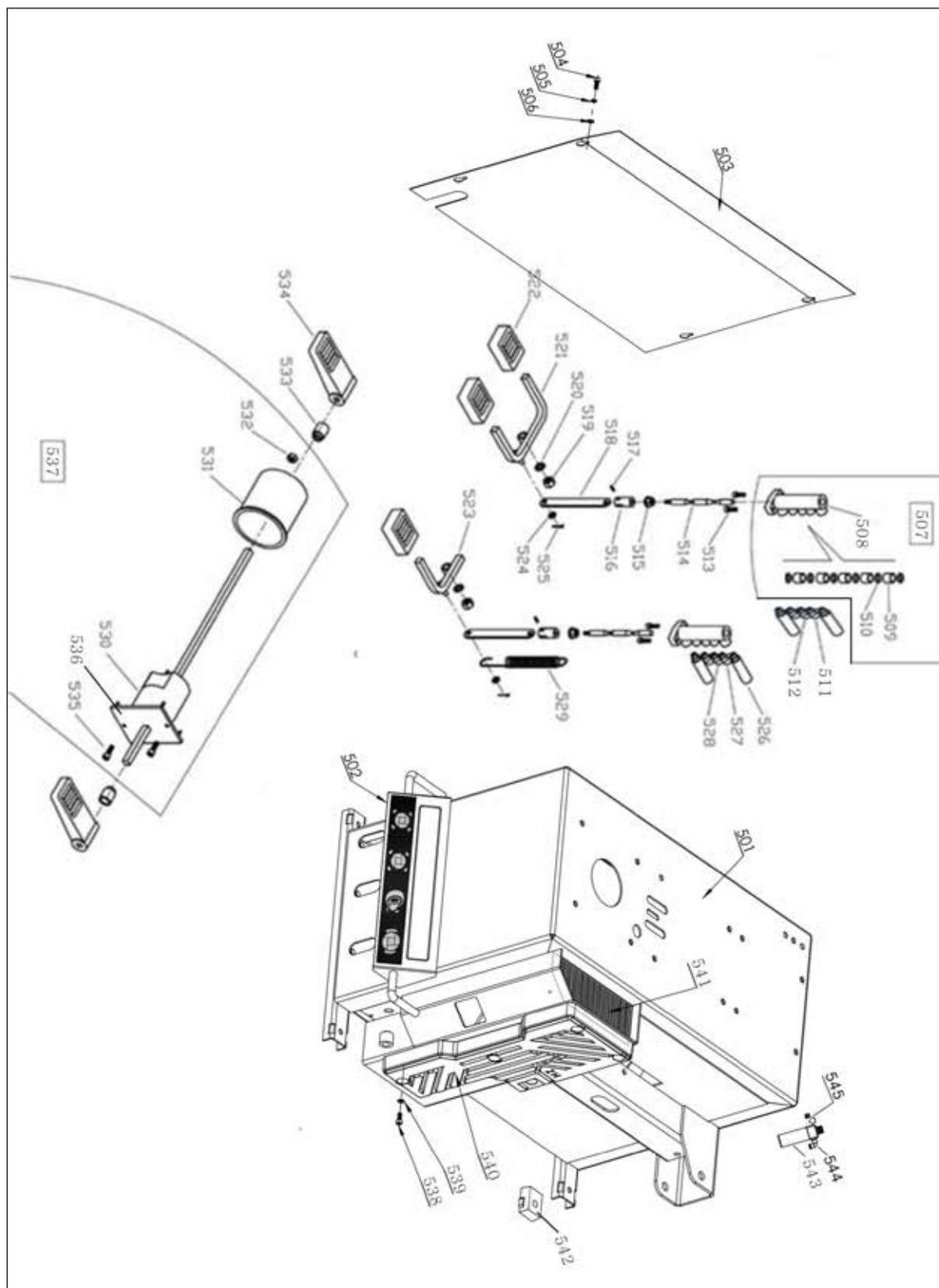


Fig.37

9.5 Bead Breaker Cylinder & Breaker Arm Assembly

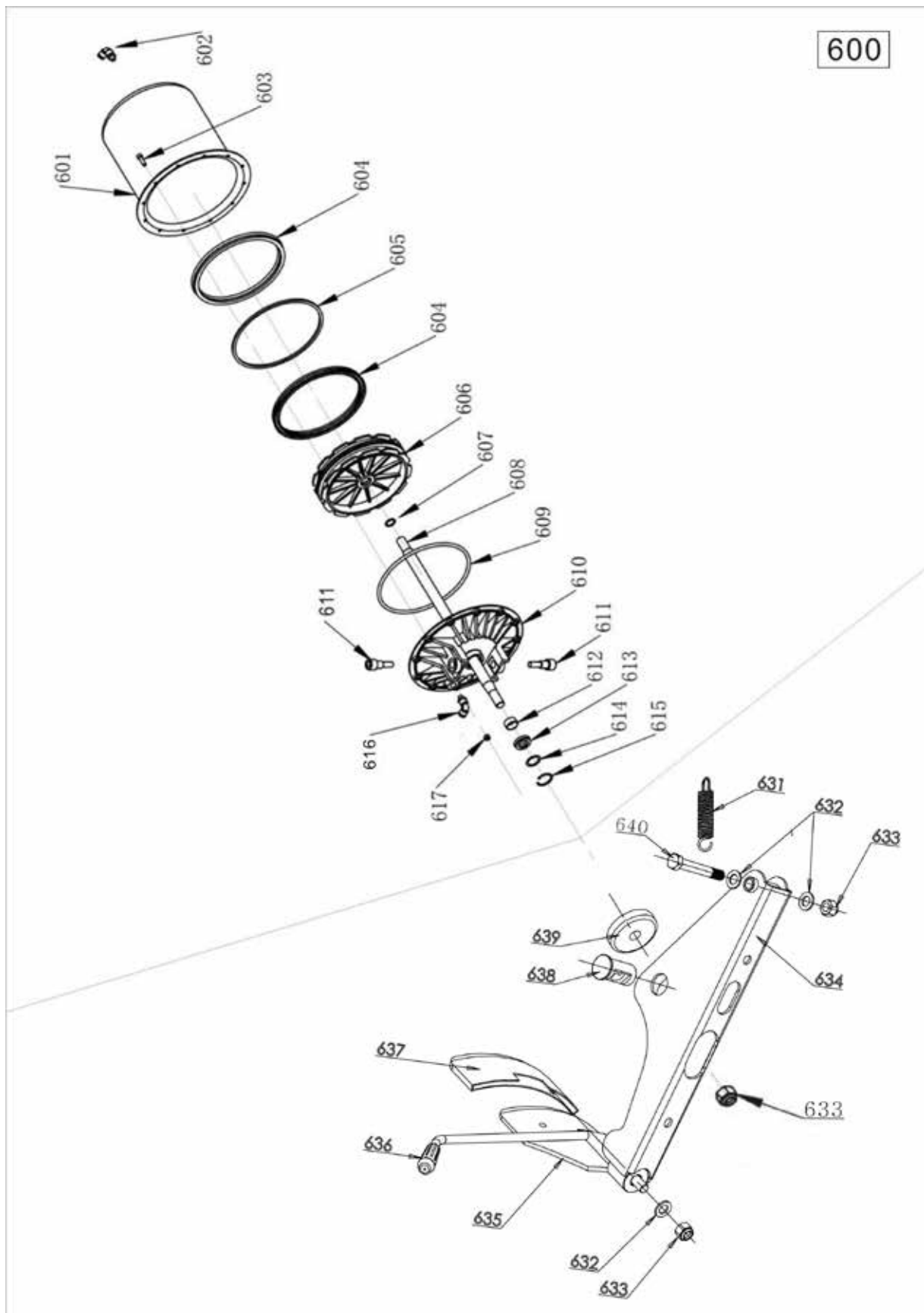


Fig.38

9.6 Simple help arm optional

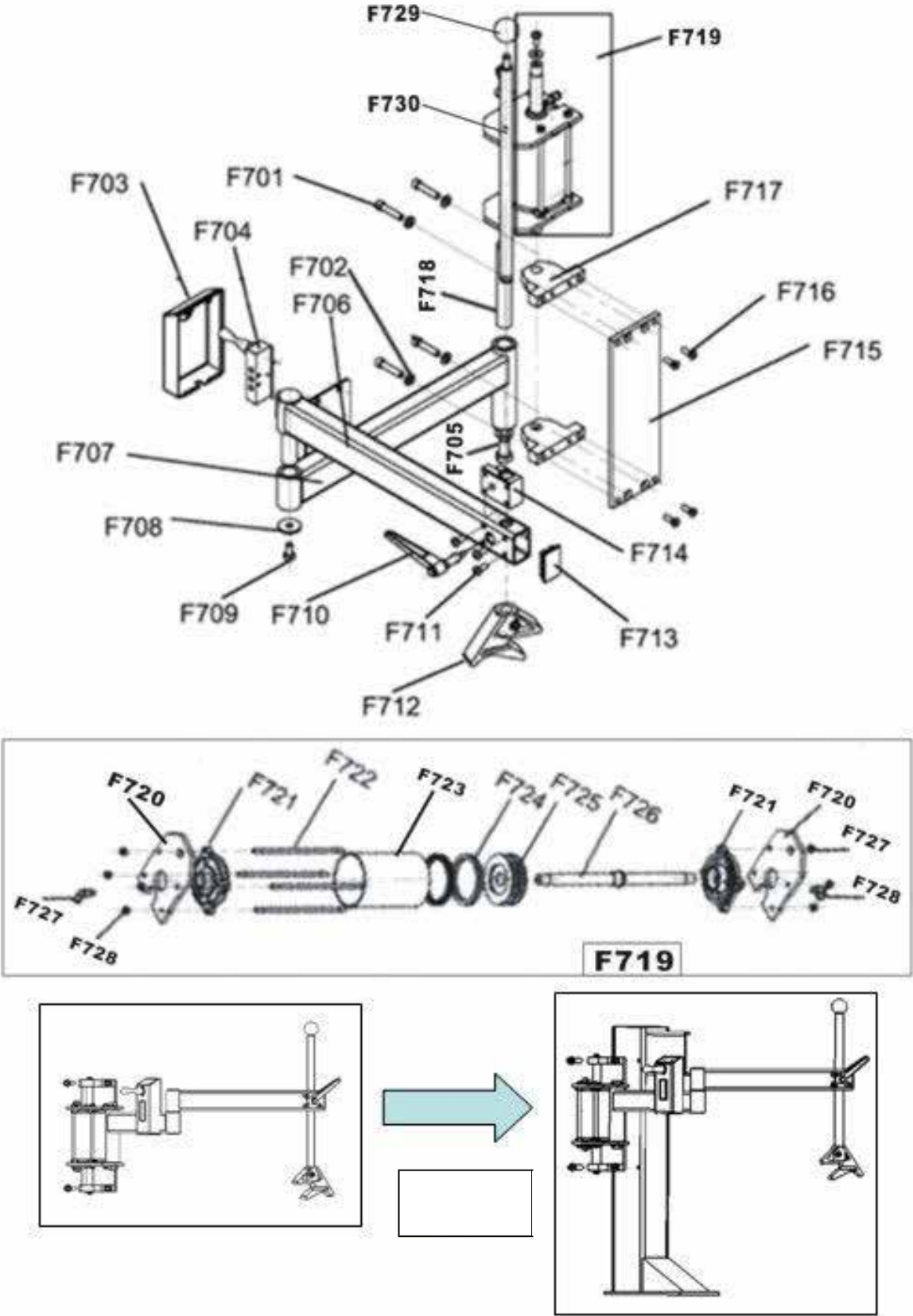


Fig.39

Electrical Diagram

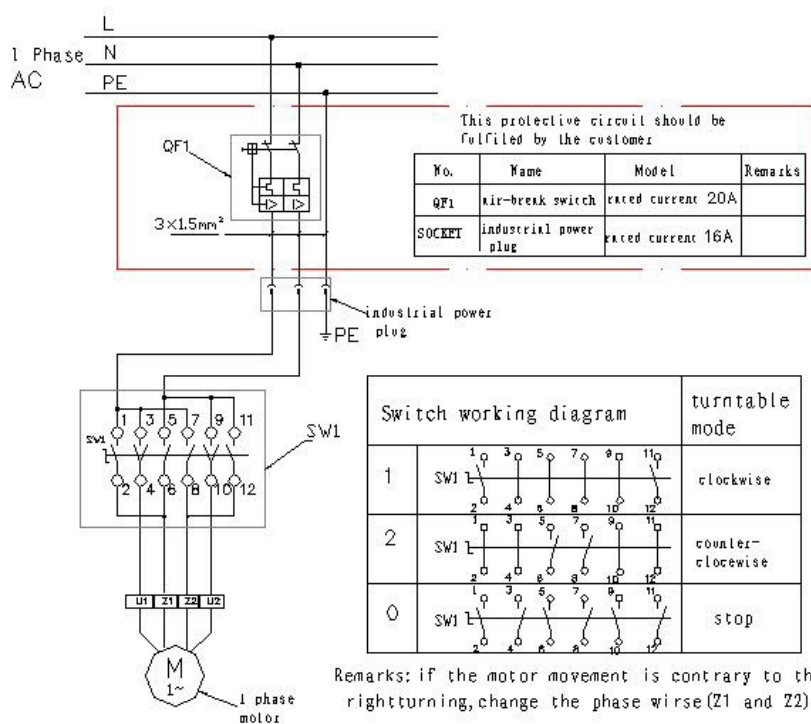


Fig.40

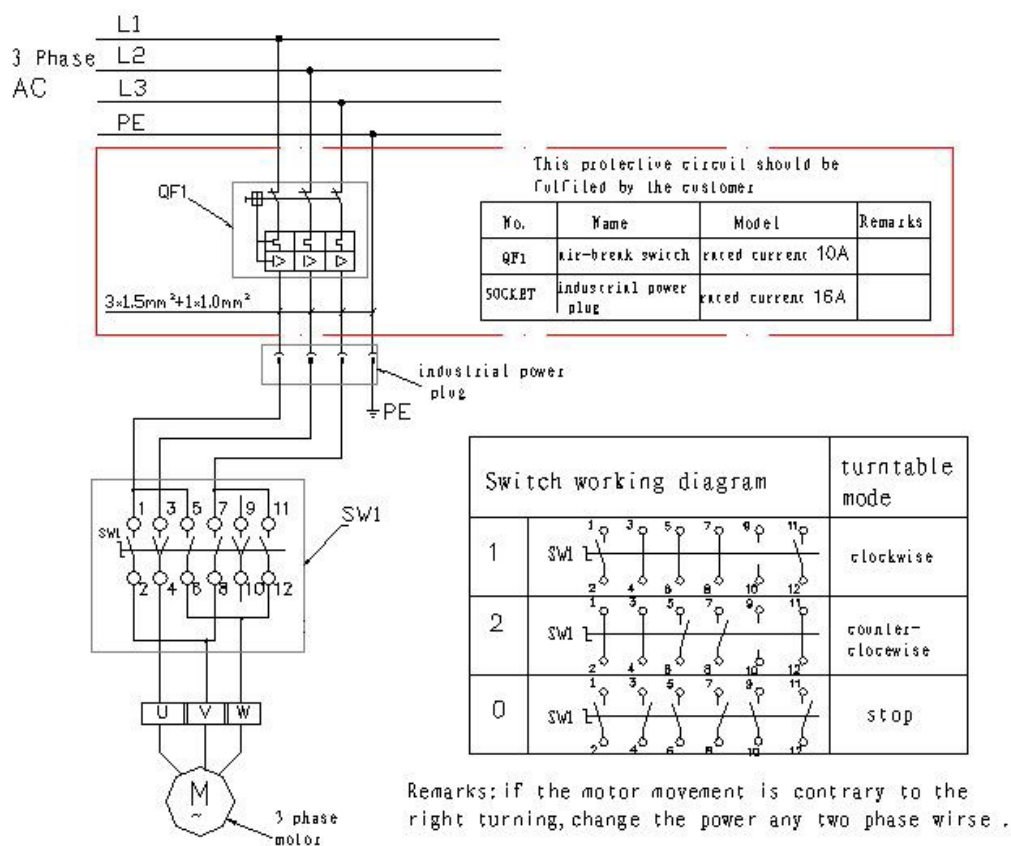


Fig.41

Air Passage Diagram

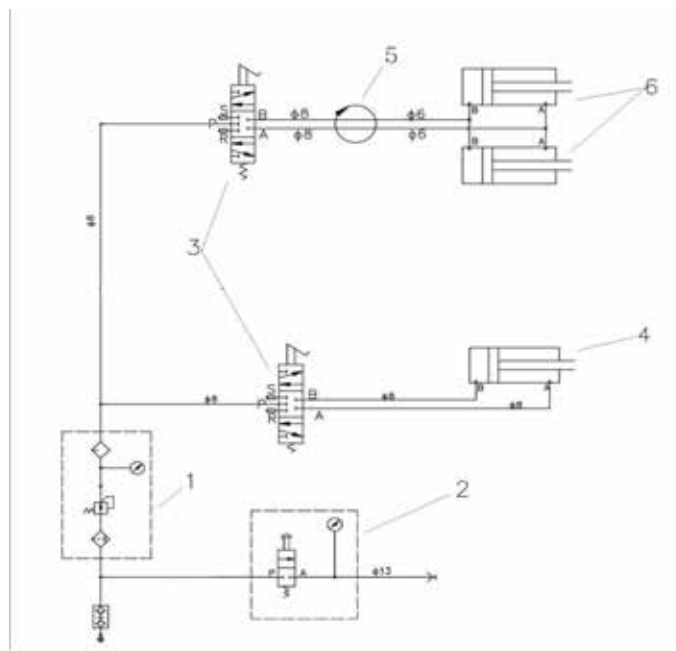


Fig.42

1.Filter unit FR+L

3.Five-way valve

5.Rotating valve assembly

2.Inflation gun

4.Bead breaker cylinder

6.Locking cylinder

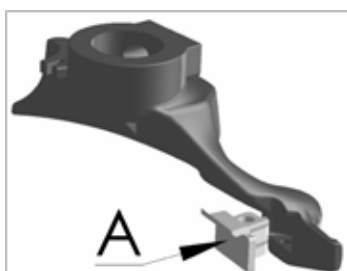


Fig.43

Accessoire en Option

- Tête de montage pour jante en alliage (Fig.43) (Facultatif)

Ce sont des protecteurs en plastique spécialement conçus pour les jantes en alliage fragile.



Fig.44

- Adaptateur moto (Fig.44) (Facultatif) Pour le montage et démontage de pneus moto de 8" à 24"



Les produits électriques ne doivent pas être mis au rebut avec les produits ménagers. Selon la Directive Européenne 2002/96/EC pour le rebut des matériels électriques et électroniques et de son exécution dans le droit national, les produits électriques usagés doivent être collectés séparément et disposés dans des points de collecte prévus à cet effet.



Adressez-vous auprès des autorités locales ou de votre revendeur pour obtenir des conseils sur le recyclage. En effectuant ces gestes, vous participez à la protection de l'environnement





www.absaar.com

-MSA International- 5, rue bommel ZAE Robert Steichen L-4970 Hautcharage LUXEMBOURG